

## ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบฉบับล่าสุด



ที่ พส ๐๐๙๙/๒ ๑ ๗ ๘



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารที่ ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมชนิดขึ้นรูป (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ซิน-เอ โย เทค จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ซิน-เอ โย เทค จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือจังหวัดนครราชสีมา ที่ นม ๐๐๓๔ (๒)/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๘ ธันวาคม ๒๕๖๕

ด้วย จังหวัดนครราชสีมา โดยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา ได้รับทราบรายงาน  
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิต  
ชิ้นส่วนอลูมิเนียมชนิดขึ้นรูป (ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมนคร ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน  
จังหวัดนครราชสีมา ของบริษัท ซิน-เอ โย เทค จำกัด และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อมรับทราบ เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการ  
ผู้ชำนาญการพิจารณาโครงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภค  
ที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๑๘ มกราคม ๒๕๖๖ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ  
มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางอัมมิตรา เอี่ยมมณีนคร)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โทรศัพท์ ๐ ๒๖๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๖๖  
โทรสาร ๐ ๒๖๖๕ ๖๖๑๖  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th



ที่ นม ๐๐๓๔(๒)/๒๕๖๖ ๓

ศาลากลางจังหวัดนครราชสีมา

ถนนมหาศาล นม ๓๐๐๐๐

๕๕๐

กองนิติการ  
เลขที่ ๒๕๖  
วันที่ ๒๕/๑๒/๖๖

๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๕

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมชนิดขึ้นรูป (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ซิน-เอ โย เทค จำกัด (มหาชน)  
เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ด้วย บริษัท ซิน-เอ โย เทค จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ  
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมชนิดขึ้นรูป (ครั้งที่ ๑) ของ  
บริษัท ซิน-เอ โย เทค จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๒๓-๒๒-๒๔/๕๐ นม ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วน  
อลูมิเนียมชนิดขึ้นรูป ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๗ หมู่ที่ ๑ ซอยเขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ถนนมิตรภาพ  
ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา โดยมีประเด็นการเปลี่ยนแปลงคือ "เปลี่ยนแปลงชนิด  
เรื่องเครื่องสูบลมจาก LPG เป็นก๊าซธรรมชาติ (LNG)" และขอความเห็นจากสำนักงานอุตสาหกรรม  
จังหวัดนครราชสีมา ว่าการยื่นขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือคัดค้านกฎหมาย  
หรือไม่ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม นั้น

จังหวัดนครราชสีมา โดยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา ได้รับทราบรายงานการ  
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาแล้ว การยื่นขอเปลี่ยนแปลง  
ดังกล่าวเป็นการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต LNG สำหรับเตาหลอมอลูมิเนียมโดยไม่มีการ  
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดของเตาหลอม ไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดกระบวนการผลิตและยังคงกัก  
การผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนอลูมิเนียมชนิดขึ้นรูปเท่าเดิม ซึ่งไม่ขัดต่อพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.๒๕๓๕ และแก้ไขเพิ่มเติม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

เรียน สอ. ๓/๒

เพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

๐๐๓

(นางนงนุช ปงทอง)

ผู้อำนวยการกลุ่มงานและงบประมาณ ทรัพยากรธรรมชาติและ

อุตสาหกรรมจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

๑๓ ธันวาคม ๒๕๖๕

(นางนงนุช ปงทอง)

หัวหน้ากลุ่มนโยบายและแผนงาน ทรัพยากรธรรมชาติและ

อุตสาหกรรมจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดนครราชสีมา

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร. ๐ ๔๔๐๕ ๒๐๐๐ ต่อ ๓

E-mail : moi\_nakhonratchasima@industry.go.th

ลงนามเรียบร้อยแล้ว

วันที่ ๑๓ ธันวาคม ๒๕๖๕

ผู้ตรวจการ

ปวงปวง

ปวงปวง

รองเลขาธิการ

จังหวัดนครราชสีมา

(นางนงนุช ปงทอง)

ร.ท. ๒๕๖๕

๑๓ ธันวาคม ๒๕๖๕





ที่ พส ๑๐๐๔.๗/ ๒ ๗ ๕ ๕ -

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖

กรุงเทพฯ ๑๐๐๐๐

๑ ๕ มีนาคม ๒๕๕๗

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม

ชนิดชิ้นรูปของบริษัท ชินเอ ไอ-เทค จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ชินเอ ไอ-เทค จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส ๑๐๐๔.๗/๑๖๐๔๕

ลงวันที่ ๑๑ ตุลาคม ๒๕๕๖

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
๑. สำเนาหนังสือบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ที่ AS ๑๔๑/๕๒๓๓ ลงวันที่ ๘ พฤศจิกายน ๒๕๕๖
  ๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมชนิดชิ้นรูป ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา ที่บริษัท ชินเอ ไอ-เทค จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
  ๓. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรมโครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามที่หนังสือที่ยังถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมชนิดชิ้นรูปของบริษัท ชินเอ ไอ-เทค จำกัด ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการ พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขประเภทที่สนับสนุนได้พิจารณาเห็นว่าโครงการดังกล่าว ในการประชุมครั้งที่ ๓๔/๒๕๕๖ เมื่อวันที่ ๒ ตุลาคม ๒๕๕๖ และมีมติเห็นชอบเห็นชอบรายงานฯ โดยไม่รับปรับปรุง แก้ไขเพิ่มเติมรายงานฯ

ไม่ประเด็น...

-๖-

ในประเด็นต่างๆ และต่อมาบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ฉบับเดือนพฤศจิกายน ๒๕๕๖ ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณา รายงาน รายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อยุติดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขประเภทที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๔๑/๒๕๕๖ เมื่อวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน ๒๕๕๖ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมชนิดชิ้นรูปของบริษัท ชินเอ ไอ-เทค จำกัด ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา โดยให้บริษัท ชินเอ ไอ-เทค จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มต้นโครงการแล้วต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานกับผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแนบบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้งจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแนบบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat จำนวน ๔ แผ่น เสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท แอร์เซฟ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๒๗

(นางวิวิรรณ ภูริเดช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ๕๓๓ อาคารสำนักงานและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
โทร. ๐ ๒๖๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๕๖

โทรสาร ๐ ๒๖๖๕ ๖๖๑๖



## ภาคผนวก ข

---

---

เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ



## ภาคผนวก ข-1

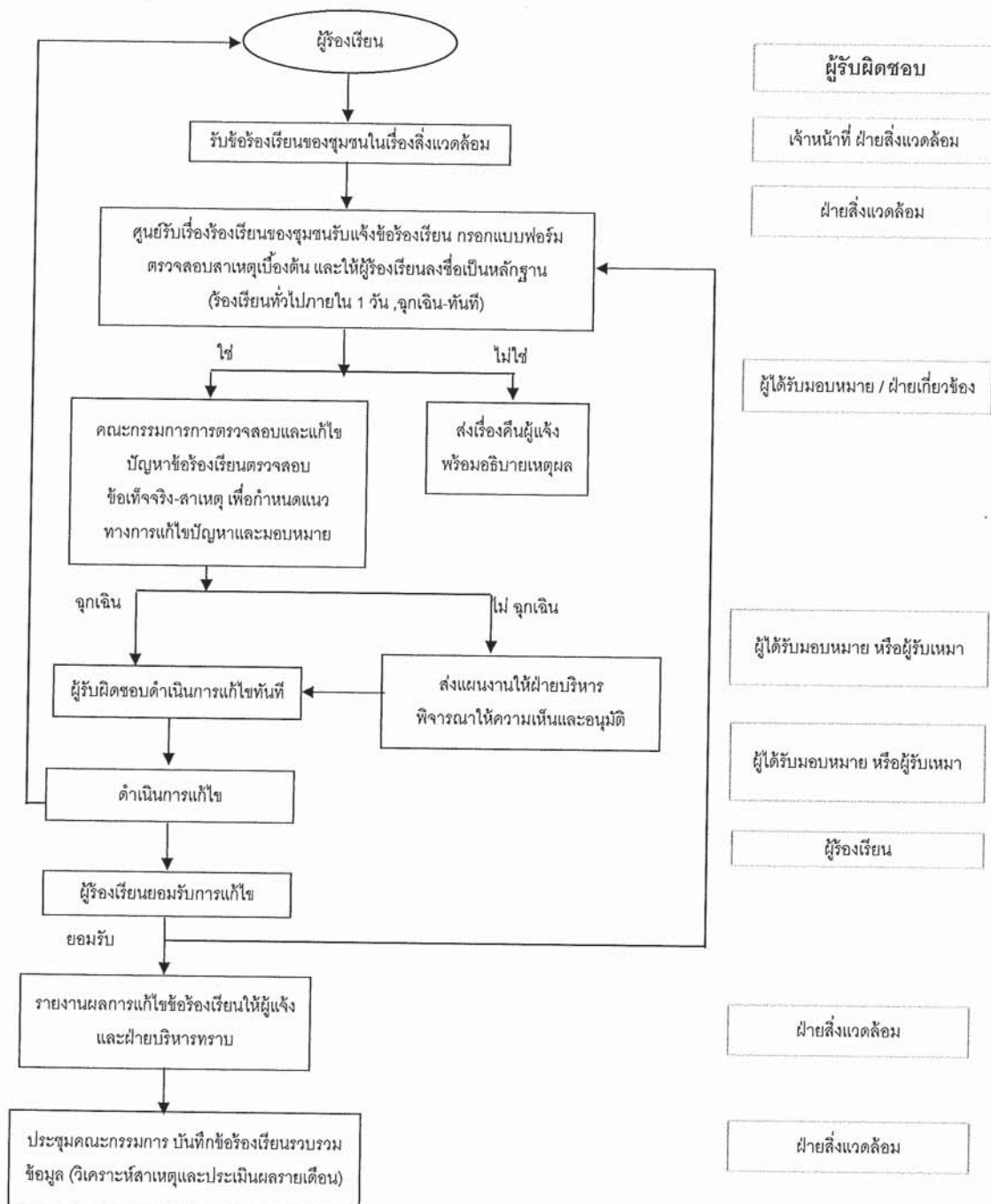
---

เอกสารการรับเรื่องร้องเรียน



## ขั้นตอนการรับข้อร้องเรียน

แจ้งความคืบหน้าทุก 7 วัน



หมายเหตุ : กรณีที่พบว่าปัญหาข้อร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง โครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนตามแนวทาง/ เงื่อนไขและระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้แล้วเสร็จโดยเร็ว โดยจะมีการแจ้งความคืบหน้าอย่างต่อเนื่อง ในกรณีที่ไม่มีกรณีวินิจฉัยป่งชี้ความเสียหายเพื่อเข้าสู่กระบวนการชดเชยโดยมีเจ้าหน้าที่ภาครัฐ เช่น อุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา กรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นต้น เข้าร่วมดำเนินการตามความเสียหายที่เกิดขึ้นจริง

ที่มา: บริษัท ชินเอ ไฮ-เทค จำกัด, 2556



SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.		CHECK SHEET		Log No. : _____	
CHECK SHEET NO.		CHECK SHEET TITLE : ใบรับข้อร้องเรียนและข้อเสนอแนะด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย Environmental Complaint and Recommendation Receipt Occupational Health and Safety		BRANCH : ■ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ■ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHAS	
				DEPARTMENT : HR&GA (Envl)	
				EFFECTIVE DATE : _____	
(EM)A/MR-F-012		Customer Name : ALL Model Name : ALL Part Name : - Part No. : - Drawing No. : -  Revision No. -		CONTROL PAGE :1-1	
				PAGE : 1/1	
				Request Section / PE Section	
				QA Section	
		Prepared by (Eng./Supv.)	Checked by (T-Manager)	Approved by (J-Manager)	Checked by (Eng./Supv.)
ส่วนของผู้แจ้ง/ Informant's Section					
วันที่ร้องเรียน/ Date ..... เดือน/ Month ..... พ.ศ./ Year ..... เวลา/ Time .....					
รูปแบบการร้องเรียน/Complaint Form :					
<input type="checkbox"/> ร้องเรียนด้วยวาจา/ Verbal complaints <input type="checkbox"/> จดหมาย/ เอกสาร Letters/ Documents <input type="checkbox"/> โทรศัพท์/ Telephone <input type="checkbox"/> E-mail <input type="checkbox"/> อื่นๆ/ Other.....					
ภายในบริษัท Internal			ภายนอกบริษัท External		
ชื่อ-นามสกุล/Name : _____ รหัสพนักงาน/Code : _____ ตำแหน่ง/Position : _____ แผนก/Section : _____ เบอร์โทรศัพท์ภายใน/Internal Phone : _____			บริษัท/หน่วยงาน Company name : _____ ชื่อ-นามสกุล /Name : _____ เบอร์โทรศัพท์ /phone no. : _____ โทรสาร/ Fax : _____		
ข้อร้องเรียน/ ข้อเสนอแนะ Complaints/ Suggestions					
<input type="checkbox"/> ด้านสิ่งแวดล้อม/ Environmental <input type="checkbox"/> ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย/ Occupational Health and Safety <input type="checkbox"/> อื่นๆ/ Other.....					
รายละเอียดข้อร้องเรียน/ ข้อเสนอแนะ Details complaints/ suggestions : _____					
ส่วนของผู้เจ้าหน้าที่/ Officer's Section					
ผลการตรวจสอบเบื้องต้น/ Preliminary results : <input type="checkbox"/> เป็นความจริง/ True <input type="checkbox"/> ไม่เป็นความจริง/ Not true					
ระดับความรุนแรง (ด้านความปลอดภัย)/ Severity Level (Security) : <input type="checkbox"/> ระดับ A/ Rank A <input type="checkbox"/> ระดับ B/ Rank B <input type="checkbox"/> ระดับ C/ Rank C					
ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม/Environmental Impact :					
<input type="checkbox"/> ภาวะโลกร้อน / Global warming		<input type="checkbox"/> สูญเสียสมดุลทางชีวภาพ/ Lose biological balance		<input type="checkbox"/> มลพิษทางอากาศ/ Air pollution	
<input type="checkbox"/> มลพิษทางน้ำ/ Water pollution		<input type="checkbox"/> ขยะทั่วไป/ ขยะมูลฝอย/ General waste /solid waste		<input type="checkbox"/> ของเสียอันตราย/ Hazardous waste	
<input type="checkbox"/> สารเคมีอันตราย/ Dangerous chemicals		<input type="checkbox"/> การใช้ทรัพยากร/ Resource usage		<input type="checkbox"/> คุณภาพชีวิต/ Quality of life	
สาเหตุของปัญหา/ Root Cause : _____					
วิธีการแก้ไข/ บำบัด/ correction/ prevent : _____					
ผู้รับผิดชอบ/ Name responsible : _____			ผู้อนุมัติ/ Approved by : _____ วันที่แก้ไข/ Correct Date : _____    เสร็จสิ้น/ Finish date : _____    วันที่/ Date : _____		
ผลการตรวจติดตามโดยผู้รับผิดชอบ/ Results of monitoring by the responsible person					
ผู้ตรวจติดตาม/ Name : _____			วันที่ตรวจติดตาม/ Check date : _____		
ผู้อนุมัติ/ Approved by : _____			วันที่/ Date : _____		
ความคิดเห็นของตัวแทนฝ่ายผู้บริหาร/ Recommendation (EMR)					
<input type="checkbox"/> เห็นด้วยและอนุมัติผลการแก้ไข/ Approve the amendment result <input type="checkbox"/> ไม่เห็นด้วยและไม่อนุมัติผลการแก้ไข/ Disapprove of the amendment result					
( _____ ) EMR signature					
Revise Record	Rev.No.	Date	Detail	Cause	ควบคุมงานเอกสาร ศรัณพร คงทอง 25 63-05-00001-01-01 แผนกงานเอกสาร OKM/PA, Paper 2 years 5.0 Feb 21 years Copy / Keep 10 years
Remark : If establish or revise document, please check and revise quality plan also./ หมายเหตุ : ถ้าจัดทำเอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรงตามและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.					AQJ-F-023-04



## ภาคผนวก ข-2

---

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานการปฏิบัติตามมาตรการฯ



ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256701-1415

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมผลิตภัณฑ์ขึ้นรูป ของบริษัท

ซีเมอ ไฮ-เทค จำกัด

รอบรายงาน : ก.ค. 66 - ช.ค. 66

วันที่ยื่นรายงาน : 31/01/2567

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 11176

ผู้ยื่นรายงาน : เกศชาฎา ชูโชติ

อีเมล : ailsave@hotmail.com

โทรศัพท์ : 025400055



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
Division of Environmental Impact Assessment Development



SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD.

777 Moo 1 (Kasembaon Industrial Promotion Zone)  
Mueang Rta, T.Hailang, A.Sangkhon,  
Indoboromabodha, 31050 Thailand

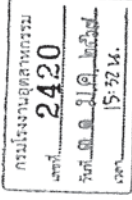
PRECISION DIE CASTING

Tel. 044-099-667  
Fax. 044-090-669

สถานะ

ที่ นว.004/2567

24 มกราคม 2567



เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ ประจำปี  
กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมผลิตภัณฑ์ขึ้นรูป

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  
2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD)

ด้วยบริษัท บริษัท ซีน-เอ ไฮ เทค จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ ประจำปีกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566  
ของโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมผลิตภัณฑ์ขึ้นรูป ตั้งอยู่ที่เขตอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลกลาง อำเภ  
สูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานฯ  
และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายวีระชาติ นิตวีไล)

ตำแหน่ง ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม





777 Moo 1 Nonsakon Industrial Promotion Zone  
Mitrapap Rd., Takhung, A.Sungkhon,  
Nakhonratchasima, 30280 Thailand

Tel. 044-000-661  
Fax. 044-000-669

ที่ นว.005/2567

24 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ ประจำปี  
กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

2. แผนบันทึกข้อมูล (CD)

ด้วยบริษัท บริษัท ซีน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร) ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ.  
2566 ของโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป ตั้งอยู่ที่เขตอุตสาหกรรมนวนคร ตำบล  
นากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ  
จึงขอส่งมอบรายงานฯ และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายวีระชาติ นัตวีโล)

ตำแหน่ง ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม



777 Moo 1 Nonsakon Industrial Promotion Zone  
Mitrapap Rd., Takhung, A.Sungkhon,  
Nakhonratchasima, 30280 Thailand

Tel. 044-000-661  
Fax. 044-000-669

ที่ นว.006/2567

24 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ ประจำปี  
กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป

เรียน เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร นครราชสีมา

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

2. แผนบันทึกข้อมูล (CD)

ด้วยบริษัท บริษัท ซีน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร) ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ.  
2566 ของโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป ตั้งอยู่ที่เขตอุตสาหกรรมนวนคร ตำบล  
นากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ  
จึงขอส่งมอบรายงานฯ และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายวีระชาติ นัตวีโล)

ตำแหน่ง ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม



## ภาคผนวก ข-3

---

*Preventive Maintenance Program*







**SHIN-EI**

SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD.

**CHECK SHEET**

Plan Preventive Maintenance of Dust Collector

BRANCH: ☒ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☐ NAYANAKORN 3 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT: ☒ FACILITY ENGINEERING CONTROL ☐ CONTROL PAGE: 1A

EFFECTIVE DATE: \_\_\_\_\_

CHECK SHEET NO. \_\_\_\_\_

CHECK SHEET TITLE: \_\_\_\_\_

Customer Name: \_\_\_\_\_

Model Name: \_\_\_\_\_

Part Name: \_\_\_\_\_

Drawing No.: \_\_\_\_\_

ALL

ALL

ALL

ALL

Revision No.: \_\_\_\_\_

Machine Name: \_\_\_\_\_

Dust Collector

Item	Daily	Description	Standard	Month <u>June 2024</u>																															Remark
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1		Structure body of dust collector / โครงสร้างตัวเครื่อง	โครงสร้างไม่มีการชำรุดเสียหาย	/																															
2		Screw conveyor and motor / สกรูลำเลียงผง	ทำงานปกติ ไม่มีการชำรุดเสียหาย	/																															
3		Rotary valve and motor / โถงรีวาล์วและมอเตอร์	ทำงานปกติ ไม่มีการชำรุดเสียหาย	/																															
4		Lamp show alarm / ไฟแสดงสัญญาณ	No show ไม่แสดงสัญญาณ	/																															
5		Calcium Carbonate / แคลเซียมคาร์บอเนต	การวัดปริมาณตกค้าง 1/4 ชม.	/																															
6		Rotary valve and motor / โถงรีวาล์วและมอเตอร์	ทำงานปกติ ไม่มีการชำรุดเสียหาย	/																															
7		Monitor hopper / ถังวัด	ทำงานปกติ ไม่มีการชำรุดเสียหาย	/																															
8		Ring blower / ริงบลอว์	ทำงานปกติ ไม่มีการชำรุดเสียหาย	/																															
9		Optional motor / มอเตอร์เสริม	ทำงานปกติ ไม่มีการชำรุดเสียหาย	/																															
10		Ventilation fan at room / พัดลมระบายอากาศในห้อง	ทำงานปกติ ไม่มีการชำรุดเสียหาย	/																															

Month July

Item	Daily	Description	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1		CHECK DUST FILLER BAG	2 TIME / MONTH																															

PREVENTIVE MAINTENANCE BY SINTO 2 TIME / YEAR

Year	2022	2023	2024	2025
Oct				
Nov				
Dec				
Jan				
Feb				
Mar				
Apr				
May				
Jun				
Jul				
Aug				
Sep				
Oct				
Nov				
Dec				

Signature: \_\_\_\_\_ Date: \_\_\_\_\_

Signature: \_\_\_\_\_ Date: \_\_\_\_\_

**SHIN-EI**

SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD.

**Check Sheet**

Daily Maintenance Check / การตรวจเช็คประจำวัน

BRANCH: ☒ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☐ NAYANAKORN 3 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT: ☒ FACILITY ENGINEERING CONTROL ☐ CONTROL PAGE: 1A

EFFECTIVE DATE: \_\_\_\_\_

CHECK SHEET NO. \_\_\_\_\_

CHECK SHEET TITLE: \_\_\_\_\_

Customer Name: \_\_\_\_\_

Model Name: \_\_\_\_\_

Part Name: \_\_\_\_\_

Drawing No.: \_\_\_\_\_

ALL

ALL

ALL

ALL

Revision No.: \_\_\_\_\_

Machine Name: \_\_\_\_\_

Dust Collector

Item	Daily	Description	Standard	Month <u>June 2024</u>																															Remark
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1		Structure body of dust collector / โครงสร้างตัวเครื่อง	โครงสร้างไม่มีการชำรุดเสียหาย	95																															
2		Screw conveyor and motor / สกรูลำเลียงผง	ทำงานปกติ ไม่มีการชำรุดเสียหาย	94																															
3		Rotary valve and motor / โถงรีวาล์วและมอเตอร์	ทำงานปกติ ไม่มีการชำรุดเสียหาย	91																															
4		Lamp show alarm / ไฟแสดงสัญญาณ	No show ไม่แสดงสัญญาณ	96																															
5		Calcium Carbonate / แคลเซียมคาร์บอเนต	การวัดปริมาณตกค้าง 1/4 ชม.	96																															
6		Rotary valve and motor / โถงรีวาล์วและมอเตอร์	ทำงานปกติ ไม่มีการชำรุดเสียหาย	96																															
7		Monitor hopper / ถังวัด	ทำงานปกติ ไม่มีการชำรุดเสียหาย	96																															
8		Ring blower / ริงบลอว์	ทำงานปกติ ไม่มีการชำรุดเสียหาย	93																															
9		Optional motor / มอเตอร์เสริม	ทำงานปกติ ไม่มีการชำรุดเสียหาย	93																															
10		Ventilation fan at room / พัดลมระบายอากาศในห้อง	ทำงานปกติ ไม่มีการชำรุดเสียหาย	93																															

Month July

Item	Daily	Description	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1		CHECK DUST FILLER BAG	2 TIME / MONTH																															

PREVENTIVE MAINTENANCE BY SINTO 2 TIME / YEAR

Year	2022	2023	2024	2025
Oct				
Nov				
Dec				
Jan				
Feb				
Mar				
Apr				
May				
Jun				
Jul				
Aug				
Sep				
Oct				
Nov				
Dec				

Signature: \_\_\_\_\_ Date: \_\_\_\_\_

Signature: \_\_\_\_\_ Date: \_\_\_\_\_



SCHEDULE PLAN : CHECK FILTER BAG DUST COLLECTOR

RESPOND PROJECT : FC SECTION

Item	DETAIL	MONTH	STATUS	JAN-DEC '24																													
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	CHECK FILTER BAG	JAN	PLAN																														
			ACTUAL																														
2	CHECK FILTER BAG	FEB	PLAN																														
			ACTUAL																														
3	CHECK FILTER BAG	MAR	PLAN																														
			ACTUAL																														
4	CHECK FILTER BAG	APR	PLAN																														
			ACTUAL																														
5	CHECK FILTER BAG	MAY	PLAN																														
			ACTUAL																														
6	CHECK FILTER BAG	JUN	PLAN																														
			ACTUAL																														
7	CHECK FILTER BAG	JUL	PLAN																														
			ACTUAL																														
8	CHECK FILTER BAG	AUG	PLAN																														
			ACTUAL																														
9	CHECK FILTER BAG	SEP	PLAN																														
			ACTUAL																														
10	CHECK FILTER BAG	OCT	PLAN																														
			ACTUAL																														
11	CHECK FILTER BAG	NOV	PLAN																														
			ACTUAL																														
12	CHECK FILTER BAG	DEC	PLAN																														
			ACTUAL																														

-Yamaguchi PM 20-1-24

Prepared By	Checked By	Checked By	Approved By

SCHEDULE PLAN : CLEANING HOOD

RESPOND PROJECT : FC SECTION

Item	DETAIL	STATUS	Y2024											
			JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
1	LINE A	PLAN												
		ACTUAL												
2	LINE B	PLAN												
		ACTUAL												
3	LINE C	PLAN												
		ACTUAL												
4	LINE D	PLAN												
		ACTUAL												

Prepared By	Checked By	Checked By	Approved By







SHIN-EI SHIN - EI HIGH TECH CO.,LTD.		CHECK SHEET														
CHECK SHEET NO.	CHECK SHEET TITLE: Monthly Maintenance Check การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำเดือน		BRANCH : <input type="checkbox"/> SURANAREE INDUSTRIAL ZONE <input checked="" type="checkbox"/> NAWANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA													
PM-PE-F-095	Customer Name : - Model Name : - Part Name : -	Part No. : - Drawing No. : - Revision No. : -	DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL													
ชื่อเครื่องจักร / Machine Name	Checked By		EFFECTIVE DATE: 12-7-10 REVISE: 01 PAGE: 2/2													
DUST COLLECTOR																
Item รายการ	รายละเอียด / Detail	วิธีการ / Method	มาตรฐาน / Standard	Month Date	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	Roller & Chain dust discharge room															
10	Chain of rotary valve	Add lubrication	หมุนเวียนเรียบ, ไม่มีสะดุด, ไม่เกิดเสียงดัง		/	/	/	/	/	/						
11	Pully of rotary valve	Add lubrication	หมุนเวียนเรียบ, ไม่มีสะดุด, ไม่เกิดเสียงดัง		/	/	/	/	/	/						
	Explosion vent															
12	Explosion vent Room 1	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีการรบกวนของการเปิด		/	/	/	/	/	/						
13	Explosion vent Room 2	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีการรบกวนของการเปิด		/	/	/	/	/	/						
14	Explosion vent Room 3	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีการรบกวนของการเปิด		/	/	/	/	/	/						
15	Explosion vent Room 4	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีการรบกวนของการเปิด		/	/	/	/	/	/						
16	Explosion vent Room 5	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีการรบกวนของการเปิด		/	/	/	/	/	/						
	Damper															
17	Handle rotated and damper	Add lubrication	เปิด, ปิด, ได้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ปิด, ไม่รบกวนได้ปกติ		/	/	/	/	/	/						

Remark : If establish or revise document, please check and revise quality plan also./หมายเหตุ: ถ้าจะทบทวนใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรงตามและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.

AQA-F-023-04

SHIN-EI SHIN - EI HIGH TECH CO.,LTD.		CHECK SHEET														
CHECK SHEET NO.	CHECK SHEET TITLE: Monthly Maintenance Check การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำเดือน		BRANCH : <input type="checkbox"/> SURANAREE INDUSTRIAL ZONE <input checked="" type="checkbox"/> NAWANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA													
PM-PE-F-095	Customer Name : - Model Name : - Part Name : -	Part No. : - Drawing No. : - Revision No. : -	DEPARTMENT : PRODUCTION ENGINEER													
ชื่อเครื่องจักร / Machine Name	Checked By		EFFECTIVE DATE: 12-7-10 REVISE: 01 PAGE: 1/2													
DUST COLLECTOR																
Item รายการ	รายละเอียด / Detail	วิธีการ / Method	มาตรฐาน / Standard	Month Date	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	Control panel board															
1	Equipment and terminal in control box	Visual check, Cleaning	ไม่มีรอยร้าว, อุปกรณ์ไม่ชำรุด		/	/	/	/	/	/						
2	Exhaust fan in control box	Visual check	ไม่มีรอยร้าว, ล้อขับเคลื่อนดี และจุดต่างๆ		/	/	/	/	/	/						
3	Voltage of main breaker	Voltage meter check	380V - 400V		/	/	/	/	/	/						
4	Current of main breaker	Clamp meter check	60-130A		/	/	/	/	/	/						
5	Electric wire control in cabinet	Visual check	ไม่หลุด, ออกจากจุดต่อสาย		/	/	/	/	/	/						
	Roller & chain conveyor															
6	Chain of rotary valve	Add lubrication	หมุนเวียนเรียบ, ไม่มีสะดุด, ไม่เกิดเสียงดัง		/	/	/	/	/	/						
7	Pully of rotary valve	Add lubrication	หมุนเวียนเรียบ, ไม่มีสะดุด, ไม่เกิดเสียงดัง		/	/	/	/	/	/						
	Roller & Chain screw conveyor															
8	Chain of screw conveyor	Add lubrication	หมุนเวียนเรียบ, ไม่มีสะดุด, ไม่เกิดเสียงดัง		/	/	/	/	/	/						
9	Pully of screw conveyor	Add lubrication	หมุนเวียนเรียบ, ไม่มีสะดุด, ไม่เกิดเสียงดัง		/	/	/	/	/	/						
Report By Technician			Checked By													
Check By Engineer			Checked By													
<input checked="" type="checkbox"/> Normal (Check Normal) <input checked="" type="checkbox"/> Abnormal (Abnormal) <input type="checkbox"/> Repair (Repair) <input type="checkbox"/> Change (Change)			1. ชื่อผู้ตรวจเช็ค 2. ชื่อผู้ตรวจสอบ 3. ชื่อผู้ซ่อม 4. ชื่อผู้เปลี่ยน													
Rev. No. 01 Date 12-7-10 Add detail for check sheet			Update document													

Remark : If establish or revise document, please check and revise quality plan also./หมายเหตุ: ถ้าจะทบทวนใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรงตามและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.

AQA-F-023-04



# Check Sheet

Daily Maintenance Check / การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน

BRANCH : ☐ SUKARNAREE INDUSTRIAL ZONE ☒ NAVAMAGORN 2 NAKHONRATCHASIMA  
DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL CONTROL PAGE : 1/3  
EFFECTIVE DATE : PAGE : 1/3

Request Section / PE Section

Prepared by (Eng/Sup.) : \_\_\_\_\_  
Checked by (T-Manager) : \_\_\_\_\_  
Approved by (J-Manager) : \_\_\_\_\_  
Prepared by (Eng/Sup.) : \_\_\_\_\_  
Checked by (T-Manager) : \_\_\_\_\_  
Approved by (J-Manager) : \_\_\_\_\_

Revision No.

Month Year  
June 2024

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	1.1			1.1	1.1	1.1	1.1	1.1		1.1	1.0	1.1	1.9	1.1	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.1	1.9	1.9	1.1	1.1	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9
2																															
3																															
4	1.1			1.9	1.9	1.9	1.9	1.9		1.3	1.9	1.9	1.1	1.3																	
5																															
6	1.1			1.1	1.1	1.1	1.1	1.1		1.1	1.2	1.9	1.9	1.9	1.9																
7																															
8	1.1			1.1	1.1	1.1	1.1	1.1		1.1	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9																
9																															
10	1.1			1.1	1.1	1.1	1.1	1.1		1.1	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9																
11																															
12	1.1			1.1	1.1	1.1	1.1	1.1		1.1	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9																
13																															
14	1.1			1.1	1.1	1.1	1.1	1.1		1.1	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9																
15																															
16	1.1			1.1	1.1	1.1	1.1	1.1		1.1	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9																
17																															
18	1.1			1.1	1.1	1.1	1.1	1.1		1.1	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9																
19																															
20	1.1			1.1	1.1	1.1	1.1	1.1		1.1	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9																
21																															
22	1.1			1.1	1.1	1.1	1.1	1.1		1.1	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9																
23																															
24	1.1			1.1	1.1	1.1	1.1	1.1		1.1	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9																
25																															
26	1.1			1.1	1.1	1.1	1.1	1.1		1.1	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9																
27																															
28	1.1			1.1	1.1	1.1	1.1	1.1		1.1	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9																
29																															
30	1.1			1.1	1.1	1.1	1.1	1.1		1.1	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9																
31																															

2

Minor gauge room

3

Minor gauge room

4

Minor gauge room

5

Minor gauge room

6

Air pressure



PLAN MAINTENANCE MACHINE OF 2021

No.	MODEL	LINE	NO.MC	PROCES	PLAN	PLAN / ACTUAL	JAN			FEB			MAR			APR			MAY			JUN			JUL			AUG			SEP			OCT			NOV			DEC			
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	SEAL PLATE 038	1.1	MC-02	CP-1	3 Jan	1.5d	PLAN ACTUAL																																				
2	SEAL PLATE 041	1.1	MC-18	CP-1	3 Jan	1.5d	PLAN ACTUAL																																				
3	SEAL PLATE 043, 048, 049	1.2	MC-113	CP-1	3 Jan	1.5d	PLAN ACTUAL																																				
4	SEAL PLATE 043, 048, 049	1.3	MC-229	CP-1	3 Jan	1.5d	PLAN ACTUAL																																				
5	CEMP 292, 293, 299, 240, 252		MC-57	CP-1	3 Jan	1.5d	PLAN ACTUAL																																				
6	CEMP 292, 293, 299, 240, 252		MC-217	CP-2	3 Jan	1.5d	PLAN ACTUAL																																				
7	CEMP 292, 293, 299, 240, 252		MC-01	CP-3	3 Jan	2.5d	PLAN ACTUAL																																				
8	WORM GEAR 3310	1.1	MC-571	CP-1	4 Jan	2.5d	PLAN ACTUAL																																				
9	WORM GEAR 3310	1.2	MC-576	CP-1	4 Jan	2.5d	PLAN ACTUAL																																				
10	WORM GEAR 3310	1.5	MC-530	CP-1	4 Jan	2.5d	PLAN ACTUAL																																				
11	WORM GEAR 3310	1.3	MC-353	CP-1	4 Jan	2.5d	PLAN ACTUAL																																				
12	WORM GEAR 3310	1.4	MC-370	CP-1	4 Jan	2.5d	PLAN ACTUAL																																				
13	WORM GEAR 3320	1.1	MC-577	CP-1	5 Jan	1.5d	PLAN ACTUAL																																				
14	WORM GEAR 3320	1.2	MC-408	CP-1	5 Jan	1.5d	PLAN ACTUAL																																				
15	WORM GEAR 3320	1.1, 1.2	MC-108	CP-2	5 Jan	1.5d	PLAN ACTUAL																																				
16	WORM GEAR 3320	1.4	MC-207	CP-1	5 Jan	1.5d	PLAN ACTUAL																																				
17	WORM GEAR 3320	1.5	MC-577	CP-1	5 Jan	1.5d	PLAN ACTUAL																																				
18	WORM GEAR 3320		MC-024	CP-2	5 Jan	1.5d	PLAN ACTUAL																																				
19	WORM GEAR 3350	1.1	MC-573	CP-1, 2	6 Jan	4.5d	PLAN ACTUAL																																				
20	WORM GEAR 3350	1.2	MC-403	CP-1, 2	6 Jan	4.5d	PLAN ACTUAL																																				
21	WORM GEAR 3372		MC-403	CP-1, 2	6 Jan	4.5d	PLAN ACTUAL																																				
22	WORM 4001	1.1	MC-411	CP-1	6 Jan	4.5d	PLAN ACTUAL																																				
23	WORM 4001	1.1	MC-413	CP-2	6 Jan	4.5d	PLAN ACTUAL																																				
24	WORM 4001	1.2	MC-455	CP-1	8 Jan	5.5d	PLAN ACTUAL																																				
25	WORM 4001	1.2	MC-455	CP-2	8 Jan	5.5d	PLAN ACTUAL																																				
26	WORM 4001	1.3	MC-453	CP-1	8 Jan	5.5d	PLAN ACTUAL																																				
27	WORM 4001	1.3	MC-454	CP-2	8 Jan	5.5d	PLAN ACTUAL																																				
28	WORM 4002	1.1	MC-452	CP-1	9 Jan	6.5d	PLAN ACTUAL																																				
29	WORM 4002	1.1	MC-457	CP-2	9 Jan	6.5d	PLAN ACTUAL																																				
30	RACK 910, 920, 950, 1170	1.3	MC-163	CP-1	9 Jan	8.5d	PLAN ACTUAL																																				
31	RACK 910, 920, 950, 1170	1.3	MC-115	CP-1	9 Jan	8.5d	PLAN ACTUAL																																				
32	RACK 912, 920	1.2	MC-116	CP-1	10 Jan	9.5d	PLAN ACTUAL																																				
33	RACK 913, 920	1.2	MC-117	CP-2	10 Jan	9.5d	PLAN ACTUAL																																				
34	RACK 2700	1.1	MC-385	CP-1	10 Jan	9.5d	PLAN ACTUAL																																				
35	RACK 2700	1.1	MC-208	CP-2	10 Jan	9.5d	PLAN ACTUAL																																				
36	RACK 2700	1.2	MC-455	CP-1	10 Jan	9.5d	PLAN ACTUAL																																				

PLAN MAINTENANCE MACHINE OF 2021

No.	MODEL	LINE	NO.MC	PROCESS	PLAN	PLAN / ACTUAL	JAN			FEB			MAR			APR			MAY			JUN			JUL			AUG			SEP			OCT			NOV			DEC				
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
37	RACK 2700	1.2	MC-400	CP-2	10 Jan	9.5d	PLAN																																					
38	COVER FR FR 10		MC-504	CP-1	11 Jan	10.5d	PLAN																																					
39	COVER FR FR 10		MC-505	CP-2	11 Jan	10.5d	PLAN																																					
40	COVER FR FR 10		MC-531	CP-3	11 Jan	10.5d	PLAN																																					
41	RACK 4450	1.1	MC-225	CP-1	11 Jan	10.5d	PLAN																																					
42	RACK 4450	1.1	MC-155	CP-2	11 Jan	10.5d	PLAN																																					
43	FAN OIL	1.1	MC-501	CP-1	17 Jan	11.5d	PLAN																																					
44	FAN OIL	1.1	MC-58	CP-2	12 Jan	11.5d	PLAN																																					
45	FAN OIL	1.1	MC-502	CP-3	12 Jan	11.5d	PLAN																																					
46	RACK 1450, 1460, 2350	1.3	MC-342	CP-1	12 Jan	11.5d	PLAN																																					
47	RACK 1450, 1460, 2350	1.3	MC-341	CP-2	12 Jan	11.5d	PLAN																																					
48	RACK 1450	1.4	MC-111	CP-0.5	12 Jan	11.5d	PLAN																																					
49	RACK 1450	1.4	MC-248	CP-2	12 Jan	11.5d	PLAN																																					
50	RACK 3150	1.1	MC-245	CP-1	15 Jan	12.5d	PLAN																																					
51	RACK 3150	1.1	MC-253	CP-2	15 Jan	12.5d	PLAN																																					
52	RACK 4500	1.1	MC-203	CP-1	15 Jan	12.5d	PLAN																																					
53	RACK 4100	1.1	MC-159	CP-2	15 Jan	12.5d	PLAN																																					
54	RACK 4291	1.1	MC-142	CP-1	16 Jan	13.5d	PLAN																																					
55	RACK 4391	1.1	MC-154	CP-2	16 Jan	13.5d	PLAN																																					
56	RACK 4291	1.2	MC-204	CP-1	16 Jan	13.5d	PLAN																																					
57	RACK 4391	1.2	MC-205	CP-2	16 Jan	13.5d	PLAN																																					
58	RACK 4291	1.3	MC-142	CP-1	17 Jan	14.5d	PLAN																																					
59	RACK 4391	1.3	MC-139	CP-2	17 Jan	14.5d	PLAN																																					
60	RACK 5440	1.1	MC-54	CP-1	17 Jan	14.5d	PLAN																																					
61	RACK 5440	1.1	MC-606	CP-2	17 Jan	14.5d	PLAN																																					
62	RACK 5440	1.1	MC-55	CP-3	17 Jan	14.5d	PLAN																																					
63	RACK 5440	1.2	MC-137	CP-1	18 Jan	15.5d	PLAN																																					
64	RACK 5440	1.2	MC-607	CP-2	18 Jan	15.5d	PLAN																																					
65	RACK 5440	1.2	MC-222	CP-1	18 Jan	15.5d	PLAN																																					
66	RACK 4480	1.1	MC-250	CP-1	19 Jan	16.5d	PLAN																																					
67	RACK 4480	1.1	MC-94	CP-2	19 Jan	16.5d	PLAN																																					
68	RACK 4480	1.1	MC-53	CP-3	19 Jan	16.5d	PLAN																																					
69	RACK 1360	1.1	MC-173	CP-0.5	19 Jan	16.5d	PLAN																																					
70	RACK 1360	1.1	MC-318	CP-1	19 Jan	16.5d	PLAN																																					
71	RACK 1360	1.1	MC-154	CP-2	19 Jan	16.5d	PLAN																																					
72	RACK 596	1.1	MC-556	CP-1	22 Jan	19.5d	PLAN																																					



PLAN MAINTENANCE MACHINE OF 2024																																										
No.	MODEL	UNIT	NAME	PROCESS	PLAN	PLAN / ACTUAL	JAN			FEB			MAR			APR			MAY			JUN			JUL			AUG			SEP			OCT			NOV			DEC		
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31					
74	RACK 900	1.1	PC-475	CP-2	22 Jan	10.5h	PLAN ACTION																																			
75	RACK 900	1.2	PC-524	CP-1	22 Jan	10.5h	PLAN ACTION																																			
76	RACK 900	1.2	PC-487	CP-2	22 Jan	10.5h	PLAN ACTION																																			
78	RACK 900	1.1	PC-554	CP-1	22 Jan	10.5h	PLAN ACTION																																			
77	RACK 900	1.1	PC-531	CP-2	22 Jan	10.5h	PLAN ACTION																																			
78	RACK 900	1.1	PC-594	CP-1	20 Jan	22.5h	PLAN ACTION																																			
79	RACK 900	1.1	PC-454	CP-2	20 Jan	22.5h	PLAN ACTION																																			
80	RACK 900	1.2	PC-568	CP-1	20 Jan	22.5h	PLAN ACTION																																			
81	RACK 900	1.2	PC-563	CP-2	20 Jan	22.5h	PLAN ACTION																																			
82	RACK 900	1.1	PC-524	CP-1	20 Jan	20.5h	PLAN ACTION																																			
83	RACK 900	1.1	PC-122	CP-2	20 Jan	10.5h	PLAN ACTION																																			
84	RACK 900	1.1	PC-121	CP-1	20 Jan	20.5h	PLAN ACTION																																			
85	RACK 900	1.2	PC-51	CP-1	20 Jan	20.5h	PLAN ACTION																																			
86	RACK 900	1.2	PC-235	CP-2	20 Jan	20.5h	PLAN ACTION																																			
87	RACK 900	1.2	PC-50	CP-1	25 Jan	20.5h	PLAN ACTION																																			
88	STARTER BOKING	1.1	PC-227	CP-1	25 Jan	20.5h	PLAN ACTION																																			
89	STARTER BOKING	1.1	PC-141	CP-2	25 Jan	20.5h	PLAN ACTION																																			
90	STARTER BOKING	1.1	PC-225	CP-1	25 Jan	20.5h	PLAN ACTION																																			
91	RACK 501	1.2	PC-863	CP-1	26 Jan	25.5h	PLAN ACTION																																			
92	RACK 501	1.2	PC-130	CP-2	26 Jan	25.5h	PLAN ACTION																																			
93	RACK 501	1.1	PC-525	CP-1	26 Jan	25.5h	PLAN ACTION																																			
94	RACK 501	1.1	PC-41	CP-1	26 Jan	25.5h	PLAN ACTION																																			
95	RACK 501	1.1	PC-160	CP-1	1 Feb	1.5h	PLAN ACTION																																			
96	RACK 501	1.1	PC-403	CP-1	1 Feb	1.5h	PLAN ACTION																																			
97	RACK 501	1.1	PC-200	CP-2	1 Feb	1.5h	PLAN ACTION																																			
98	RACK 501	1.5	PC-521	CP-1	1 Feb	1.5h	PLAN ACTION																																			
99	RACK 501	1.5	PC-42	CP-2	1 Feb	1.5h	PLAN ACTION																																			
100	RACK 501	1.5	PC-217	CP-1	1 Feb	1.5h	PLAN ACTION																																			
101	RACK 501	1.6	PC-553	CP-1	1 Feb	1.5h	PLAN ACTION																																			
102	RACK 501	1.6	PC-188	CP-2	1 Feb	1.5h	PLAN ACTION																																			
103	RACK 1470	1.1	PC-579	CP-1	2 Feb	2.5h	PLAN ACTION																																			
104	RACK 1470	1.1	PC-355	CP-2	2 Feb	2.5h	PLAN ACTION																																			
105	RACK 1470	1.2	PC-526	CP-1	2 Feb	2.5h	PLAN ACTION																																			
106	RACK 1470	1.2	PC-420	CP-2	2 Feb	2.5h	PLAN ACTION																																			
107	RACK 1470	1.3	PC-405	CP-1	5 Feb	3.5h	PLAN ACTION																																			
108	RACK 1470	1.3	PC-365	CP-2	5 Feb	3.5h	PLAN ACTION																																			

PLAN MAINTENANCE MACHINE OF 2024																																							
No.	MODEL	LINE	NO. PLAN	PROCESS	PLAN	PLAN / ACTUAL	JUN			JUL			AUG			SEP			OCT			NOV			DEC														
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
109	RACK 1470	1.4	PC-579	CP-1	5 Feb	3.5h	PLAN ACTION																																
110	RACK 1470	1.4	PC-566	CP-2	5 Feb	3.5h	PLAN ACTION																																
111	RACK 1470	1.5	PC-303	CP-1	6 Feb	5.5h	PLAN ACTION																																
112	RACK 1470	1.5	PC-131	CP-2	6 Feb	5.5h	PLAN ACTION																																
113	RACK 1570	1.1	PC-143	CP-1	6 Feb	5.5h	PLAN ACTION																																
114	RACK 1570	1.1	PC-151	CP-2	6 Feb	5.5h	PLAN ACTION																																
115	RACK 1570	1.2	PC-407	CP-1	7 Feb	6.5h	PLAN ACTION																																
116	RACK 1570	1.2	PC-854	CP-2	7 Feb	6.5h	PLAN ACTION																																
117	RACK 1711	1.1	PC-584	CP-1	7 Feb	6.5h	PLAN ACTION																																
118	RACK 1711	1.1	PC-585	CP-2	7 Feb	6.5h	PLAN ACTION																																
119	RACK 1711	1.1	PC-143	CP-1	7 Feb	6.5h	PLAN ACTION																																
120	RACK 1711	1.1	PC-137	CP-1	8 Feb	7.5h	PLAN ACTION																																
121	RACK 1711	1.2	PC-508	CP-2	8 Feb	7.5h	PLAN ACTION																																
122	RACK 1711	1.2	PC-24	CP-1	8 Feb	7.5h	PLAN ACTION																																
123	RACK 903550	1.1	PC-201	CP-1	8 Feb	7.5h	PLAN ACTION																																
124	RACK 903550	1.1	PC-111	CP-2	8 Feb	7.5h	PLAN ACTION																																
125	RACK 903550	1.2	PC-201	CP-1	9 Feb	8.5h	PLAN ACTION																																
126	RACK 903550	1.2	PC-49	CP-2	9 Feb	8.5h	PLAN ACTION																																
127	RACK 903550	1.3	PC-304	CP-1	9 Feb	8.5h	PLAN ACTION																																
128	RACK 903550	1.3	PC-325	CP-2	9 Feb	8.5h	PLAN ACTION																																
129	RACK 850 - R00001	1.1	PC-531	CP-1	11 Feb	9.5h	PLAN ACTION																																
130	RACK 850 - R00001	1.1	PC-370	CP-2	11 Feb	9.5h	PLAN ACTION																																
131	RACK 850 - R00001	1.2	PC-539	CP-1	12 Feb	9.5h	PLAN ACTION																																
132	RACK 850 - R00001	1.2	PC-540	CP-2	12 Feb	9.5h	PLAN ACTION																																
133	RACK 850 - R00001	1.3	PC-535	CP-1	12 Feb	9.5h	PLAN ACTION																																
134	RACK 850 - R00001	1.3	PC-531	CP-2	12 Feb	9.5h	PLAN ACTION																																
135	RACK 850	1.4	PC-535	CP-1	13 Feb	10.5h	PLAN ACTION																																
136	RACK 850	1.4	PC-553	CP-2	13 Feb	10.5h	PLAN ACTION																																
137	RACK 850	1.5	PC-530	CP-1	13 Feb	10.5h	PLAN ACTION																																
138	RACK 850	1.5	PC-551	CP-2	13 Feb	10.5h	PLAN ACTION																																
139	RACK 850	1.6	PC-537	CP-1	13 Feb	10.5h	PLAN ACTION																																
140	RACK 850	1.6	PC-550	CP-2	13 Feb	10.5h	PLAN ACTION																																
141	CEAR 21M C000	1.1	PC-535	CP-1	14 Feb	10.5h	PLAN ACTION																																
142	CEAR 21M C000	1.1	PC-538	CP-2	14 Feb	10.5h	PLAN ACTION																																
143	CEAR 21M C000	1.1	PC-53	CP-1	14 Feb	10.5h	PLAN ACTION																																
144	RACK 1010,1030,1050,1050,1050	1.1	PC-407	CP-1	15 Feb	10.5h	PLAN ACTION																																







PLAN MAINTENANCE MACHINE OF 2024																																																						
No.	MODEL	LINE	NO. MC	PROCESS	PLAN	PLAN / ACTUAL	JAN				FEB				MAR				APR				MAY				JUNE				JULY				AUG				SEP				OCT				NOV				DEC			
							1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4												
217	CASE REAR 432	1.4	MC 414	OP 2	17 Mar	10 Sep																																																
218	CASE REAR 432	1.4	MC 415	OP 3	18 Mar	11 Sep																																																
219	CASE REAR 432/500	1.5	MC 416	OP 1	19 Mar	12 Sep																																																
220	CASE REAR 432/500	1.5	MC 417	OP 2	20 Mar	13 Sep																																																
221	CASE REAR 432/500	1.5	MC 418	OP 3	21 Mar	14 Sep																																																
222	CASE REAR 432/500	1.5	MC 419	OP 1	22 Mar	15 Sep																																																
223	CASE REAR 432/500	1.5	MC 420	OP 2	23 Mar	16 Sep																																																
224	CASE REAR 432/500	1.5	MC 421	OP 3	24 Mar	17 Sep																																																
225	CASE REAR 432	1.4	MC 422	OP 1	25 Mar	18 Sep																																																
226	CASE REAR 432	1.4	MC 423	OP 2	26 Mar	19 Sep																																																
227	CASE REAR 432	1.4	MC 424	OP 3	27 Mar	20 Sep																																																
228	INVERTER CASE	1.1	MC 425	OP 1	28 Mar	21 Sep																																																
229	INVERTER CASE	1.1	MC 426	OP 2	29 Mar	22 Sep																																																
230	INVERTER CASE	1.1	MC 427	OP 3	30 Mar	23 Sep																																																
231	INVERTER CASE	1.2	MC 428	OP 1	31 Mar	24 Sep																																																
232	INVERTER CASE	1.1	MC 429	OP 2	1 Apr	25 Sep																																																
233	INVERTER CASE	1.1	MC 430	OP 3	2 Apr	26 Sep																																																
234	INVERTER CASE	1.1	MC 431	OP 1	3 Apr	27 Sep																																																
235	INVERTER CASE	1.1	MC 432	OP 2	4 Apr	28 Sep																																																
236	INVERTER CASE	1.1	MC 433	OP 3	5 Apr	29 Sep																																																
237	INVERTER CASE	1.1	MC 434	OP 1	6 Apr	30 Sep																																																
238	INVERTER CASE	1.1	MC 435	OP 2	7 Apr	1 Oct																																																
239	INVERTER CASE	1.1	MC 436	OP 3	8 Apr	2 Oct																																																
240	INVERTER CASE	1.1	MC 437	OP 1	9 Apr	3 Oct																																																
241	INVERTER CASE	1.1	MC 438	OP 2	10 Apr	4 Oct																																																
242	INVERTER CASE	1.1	MC 439	OP 3	11 Apr	5 Oct																																																
243	INVERTER CASE	1.2	MC 440	OP 1	12 Apr	6 Oct																																																
244	INVERTER CASE	1.2	MC 441	OP 2	13 Apr	7 Oct																																																
245	INVERTER CASE	1.2	MC 442	OP 3	14 Apr	8 Oct																																																
246	INVERTER CASE	1.3	MC 443	OP 1	15 Apr	9 Oct																																																
247	INVERTER CASE	1.3	MC 444	OP 2	16 Apr	10 Oct																																																
248	INVERTER CASE	1.3	MC 445	OP 3	17 Apr	11 Oct																																																
249	INVERTER CASE	1.4	MC 446	OP 1	18 Apr	12 Oct																																																
250	INVERTER CASE	1.4	MC 447	OP 2	19 Apr	13 Oct																																																
251	INVERTER CASE	1.4	MC 448	OP 3	20 Apr	14 Oct																																																
252	INVERTER CASE	1.4	MC 449	OP 1	21 Apr	15 Oct																																																
253	INVERTER CASE	1.4	MC 450	OP 2	22 Apr	16 Oct																																																
254	INVERTER CASE	1.4	MC 451	OP 3	23 Apr	17 Oct																																																
255	INVERTER CASE	1.4	MC 452	OP 1	24 Apr	18 Oct																																																
256	INVERTER CASE	1.4	MC 453	OP 2	25 Apr	19 Oct																																																
257	INVERTER CASE	1.4	MC 454	OP 3	26 Apr	20 Oct																																																
258	INVERTER CASE	1.4	MC 455	OP 1	27 Apr	21 Oct																																																
259	INVERTER CASE	1.4	MC 456	OP 2	28 Apr	22 Oct																																																
260	INVERTER CASE	1.4	MC 457	OP 3	29 Apr	23 Oct																																																
261	INVERTER CASE	1.4	MC 458	OP 1	30 Apr	24 Oct																																																
262	INVERTER CASE	1.4	MC 459	OP 2	1 May	25 Oct																																																
263	INVERTER CASE	1.4	MC 460	OP 3	2 May	26 Oct																																																
264	INVERTER CASE	1.4	MC 461	OP 1	3 May	27 Oct																																																
265	INVERTER CASE	1.4	MC 462	OP 2	4 May	28 Oct																																																
266	INVERTER CASE	1.4	MC 463	OP 3	5 May	29 Oct																																																
267	INVERTER CASE	1.4	MC 464	OP 1	6 May	30 Oct																																																
268	INVERTER CASE	1.4	MC 465	OP 2	7 May	31 Oct																																																
269	INVERTER CASE	1.4	MC 466	OP 3	8 May	1 Nov																																																
270	INVERTER CASE	1.4	MC 467	OP 1	9 May	2 Nov																																																
271	INVERTER CASE	1.4	MC 468	OP 2	10 May	3 Nov																																																
272	INVERTER CASE	1.4	MC 469	OP 3	11 May	4 Nov																																																
273	INVERTER CASE	1.4	MC 470	OP 1	12 May	5 Nov																																																



















## ภาคผนวก ข-4

---

เอกสารแสดงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๗๒ ๗



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๐ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๓๗ ลงรับวันที่ ๑๑ เมษายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข๓-๗๒-๒๕/๕๐ นม ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียม สำหรับผลิตภัณฑ์อิเล็กทรอนิกส์ เครื่องจักรและยานยนต์ การผลิตเครื่องจักรหรืออุปกรณ์สำหรับงานอุตสาหกรรม ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๗๗ หมู่ที่ ๑ ถนนมิตรภาพ ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา โทรศัพท์ ๐ ๔๔๐๐ ๐๖๖๑ ต่อ ๑๔๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายวีระชาติ นัทวีไล		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	บริษัท เทสท์ เทค จำกัด	บ.๑๒๓-๔๕-๐๒๗	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายวาทีต บัตรสูงเนิน		✓		
๒	นายสมเกียรติ ทุระคำหาร			✓	
๓	นายดำริ สีสันงาม				✓

- หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๘๘๖๒ ลงวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประสม คำรังพจน์)

ผู้อำนวยการสำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง รักษาการแทน

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





## ภาคผนวก ข-5

---

แผนผังแสดงระดับเส้นเสียง (Noise Contour map)





C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

# รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม วันที่ 22-23 พฤศจิกายน 2565

โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป  
ของบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด สาขานวนคร  
ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง  
อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง  
เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

จัดทำโดย

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด  
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไผ่ซาง อำเภอสามพราน  
จังหวัดนครปฐม 73210



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

## รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป ของบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด สาขานวนคร

### 1. บทนำ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการ  
ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป ของบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด สา  
ขานวนคร พื้นที่โครงการ ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัด  
นครราชสีมา โดยดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างวันที่ 22-23 พฤศจิกายน 2565 มีรายละเอียดการ  
ดำเนินการ ดังนี้

### 2. วัตถุประสงค์การตรวจวัด

เพื่อผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากนั้นนำผลที่ได้มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

### 3. ขอบเขตการตรวจวัด

ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป ของบริษัท  
ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด สาขานวนคร พื้นที่โครงการ ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง อำเภอ  
สูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา (รูปที่ 1) โดยมีรายละเอียดการตรวจวัด ดังนี้



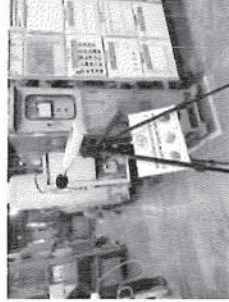
รูปที่ 1 แสดงตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริเวณบริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด สาขานวนคร

พิกัด : 14°55'22.0"N 101°54'02.0"E

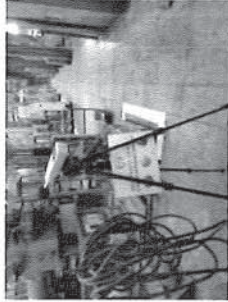


### 3.1 การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

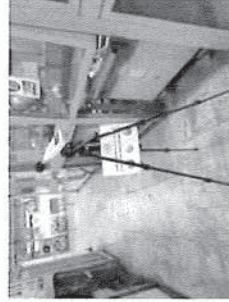
ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ โดยจัด  
ขึ้นรูปของเบาะนั่ง 5 จุด จำนวน 5 จุด คือ จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต  
อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร  
จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต  
อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร และจุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาด  
พื้นที่ 81.4×100 เมตร มีดังนี้ที่ตรวจวัด ได้แก่  $L_{eq} 5 \text{ min.}$  (รูปที่ 2)



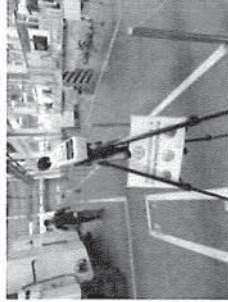
จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2  
ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร



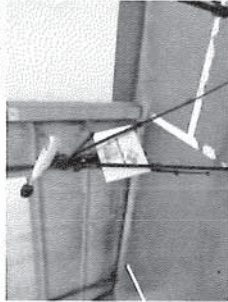
จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4  
ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร



จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3  
ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร



จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และ  
อาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร



จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร  
รูปที่ 2 การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

### 4. รายละเอียดการตรวจวัด

#### 4.1 การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการทดสอบ และมาตรฐานวิธีการทดสอบระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน  
แสดงดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการทดสอบ และมาตรฐานวิธีการทดสอบระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน

รายการตรวจ	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการทดสอบ	มาตรฐานวิธีการทดสอบ
$L_{eq} 5 \text{ min.}$	Sound Level Meter	Sound Level Meter	In – house method : WP-AP-22 based on notification of Department of Labour Protection and Welfare

### 5. บุคลากร

การดำเนินงานในครั้งนี้ บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ได้จัดสรรบุคลากรในการติดตาม  
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังนี้

5.1 การเก็บตัวอย่าง	นายสุวิชัย รักสวน	ตำแหน่ง พนักงานเก็บตัวอย่างภาคสนาม
5.2 การทดสอบในห้องปฏิบัติการ	นางสาวกนกวรรณ บัวกุล	ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการ
5.3 การจัดทำการขงงาน	นางสาวพินดา เขมภูเขียว	ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (ฝ่ายโรงงานผล)





6. การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

6.1 การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ของบริษัท ซี.เอ็ม-เทค จำกัด จำนวน 5 จุด คือ จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7x100 เมตร จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4x80 เมตร และจุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4x100 เมตร วันที่ 22-23 พฤศจิกายน 2565 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 2-6 รายงานผลการทดสอบในภาคผนวกที่ 1 และผังแสดงตำแหน่งบริเวณพื้นที่ 2-6

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L <sub>eq</sub>	
จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร				
1	X1Y1	5		82.9
2	X1Y11	5		83.6
3	X1Y21	5		**
4	X1Y31	5		**
5	X11Y1	5		84.8
6	X11Y11	5		83.5
7	X11Y21	5		83.5
8	X11Y31	5		83.2
9	X21Y1	5		81.3
10	X21Y11	5		82.9
11	X21Y21	5		88.6
12	X21Y31	5		85.3
13	X31Y1	5		86.8
14	X31Y11	5		85.9
15	X31Y21	5		85.6
16	X31Y31	5		86.6
17	X41Y1	5		86.8
18	X41Y11	5		84.9
19	X41Y21	5		90.8
20	X41Y31	5		86.7



ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L <sub>eq</sub>	
จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร (ต่อ)				
21	X51Y1	5		88.6
22	X51Y11	5		88.5
23	X51Y21	5		92.2
24	X51Y31	5		87.1
25	X61Y1	5		87.1
26	X61Y11	5		88.8
27	X61Y21	5		87.8
28	X61Y31	5		82.2
29	X71Y1	5		85.5
30	X71Y11	5		83.5
31	X71Y21	5		87.5
32	X71Y31	5		83.8
33	X81Y1	5		85.1
34	X81Y11	5		82.4
35	X81Y21	5		84.1
36	X81Y31	5		85.6
37	X91Y1	5		82.1
38	X91Y11	5		82.1
39	X91Y21	5		82.1
40	X91Y31	5		81.6

หมายเหตุ L<sub>eq</sub> = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง

\*\* = บริเวณที่ไม่น่ามีการตรวจวัดได้





C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

C.E.M.-Tech. บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง		ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))
จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร (ต่อ)				
1	X1Y1		5	**
2	X1Y11		5	**
3	X1Y21		5	**
4	X1Y31		5	**
5	X1Y1		5	83.0
6	X1Y11		5	80.2
7	X1Y21		5	97.7
8	X1Y31		5	82.1
9	X2Y1		5	81.7
10	X2Y11		5	83.3
11	X2Y21		5	86.6
12	X2Y31		5	87.3
13	X3Y1		5	83.3
14	X3Y11		5	83.3
15	X3Y21		5	88.1
16	X3Y31		5	84.0
17	X4Y1		5	86.6
18	X4Y11		5	88.3
19	X4Y21		5	89.1
20	X4Y31		5	82.3
21	X5Y1		5	86.3
22	X5Y11		5	86.6
23	X5Y21		5	85.0
24	X5Y31		5	83.4
25	X6Y1		5	83.3
26	X6Y11		5	85.9
27	X6Y21		5	86.9
28	X6Y31		5	84.8



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

C.E.M.-Tech. บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))
			Leq
จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร (ต่อ)			
29	X7Y1	5	81.5
30	X7Y11	5	80.4
31	X7Y21	5	86.2
32	X7Y31	5	84.2
33	X8Y1	5	83.0
34	X8Y11	5	80.4
35	X8Y21	5	82.1
36	X8Y31	5	84.3
37	X9Y1	5	81.7
38	X9Y11	5	81.4
39	X9Y21	5	86.0
40	X9Y31	5	86.9

หมายเหตุ  $L_{eq}$  = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง

\*\* = บริเวณที่ไม่สามารถตรวจวัดได้





ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร

บริเวณที่เก็บตัวอย่าง		ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))
จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร			L <sub>eq</sub>
1	X1Y1	5	**
2	X1Y11	5	**
3	X1Y21	5	82.1
4	X1Y31	5	**
5	X1Y41	5	**
6	X1Y51	5	**
7	X1Y1	5	81.4
8	X1Y11	5	80.2
9	X1Y21	5	80.2
10	X1Y31	5	79.5
11	X1Y41	5	82.6
12	X1Y51	5	85.6
13	X2Y1	5	82.1
14	X2Y11	5	**
15	X2Y21	5	81.1
16	X2Y31	5	80.3
17	X2Y41	5	82.2
18	X2Y51	5	87.9
19	X3Y1	5	82.3
20	X3Y11	5	82.7
21	X3Y21	5	82.8
22	X3Y31	5	82.5
23	X3Y41	5	82.4
24	X3Y51	5	86.1
25	X4Y1	5	82.5
26	X4Y11	5	82.9
27	X4Y21	5	82.8
28	X4Y31	5	80.4
29	X4Y41	5	**
30	X4Y51	5	83.6



ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร (ต่อ)

บริเวณที่เก็บตัวอย่าง		ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))
จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร (ต่อ)			L <sub>eq</sub>
31	X5Y1	5	85.9
32	X5Y11	5	85.7
33	X5Y21	5	82.6
34	X5Y31	5	84.8
35	X5Y41	5	85.1
36	X5Y51	5	80.9
37	X6Y1	5	86.1
38	X6Y11	5	**
39	X6Y21	5	83.6
40	X6Y31	5	83.0
41	X6Y41	5	83.3
42	X6Y51	5	85.2
43	X7Y1	5	84.6
44	X7Y11	5	84.3
45	X7Y21	5	86.1
46	X7Y31	5	83.1
47	X7Y41	5	85.3
48	X7Y51	5	84.6
49	X8Y1	5	83.9
50	X8Y11	5	86.4
51	X8Y21	5	87.2
52	X8Y31	5	83.3
53	X8Y41	5	**
54	X8Y51	5	84.1
55	X9Y1	5	85.1
56	X9Y11	5	85.0
57	X9Y21	5	84.4
58	X9Y31	5	87.9
59	X9Y41	5	85.9





C.E.M. TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร (ต่อ)

บริเวณที่เก็บตัวอย่าง		ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))
จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร (ต่อ)			$L_{eq}$
60	X01Y51	5	85.3

หมายเหตุ  $L_{eq}$  = ค่าเฉลี่ยระดับเสียงของเสียง

\*\* = บริเวณที่ไม่สามารถตรวจวัดได้

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จริง อำเภอสามปราณ จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M. TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร

อันดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง		ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))
	จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร			$L_{eq}$
1	X1Y1		5	87.6
2	X1Y11		5	82.9
3	X1Y21		5	75.8
4	X1Y31		5	81.9
5	X1Y41		5	74.6
6	X1Y51		5	75.5
7	X1Y61		5	77.1
8	X1Y71		5	**
9	X1Y81		5	**
10	X1Y1		5	84.6
11	X1Y11		5	**
12	X1Y21		5	**
13	X1Y31		5	79.6
14	X1Y41		5	74.5
15	X1Y51		5	75.5
16	X1Y61		5	77.6
17	X1Y71		5	84.8
18	X1Y81		5	72.7
19	X2Y1		5	**
20	X2Y11		5	**
21	X2Y21		5	74.6
22	X2Y31		5	77.4
23	X2Y41		5	75.1
24	X2Y51		5	76.5
25	X2Y61		5	77.2
26	X2Y71		5	75.5
27	X2Y81		5	76.7
28	X3Y1		5	79.8
29	X3Y11		5	80.6
30	X3Y21		5	79.5
31	X3Y31		5	**

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จริง อำเภอสามปราณ จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176





ตารางที่ 5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4-80 เมตร (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L <sub>eq</sub>
จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร (ต่อ)				
32	X31Y41	5		78.9
33	X31Y51	5		80.1
34	X31Y61	5		75.4
35	X31Y71	5		82.7
36	X31Y81	5		78.3
37	X41Y1	5		79.3
38	X41Y11	5		79.3
39	X41Y21	5		81.4
40	X41Y31	5		82.0
41	X41Y41	5		80.6
42	X41Y51	5		78.5
43	X41Y61	5		**
44	X41Y71	5		79.2
45	X41Y81	5		78.1
46	X51Y1	5		**
47	X51Y11	5		82.3
48	X51Y21	5		81.0
49	X51Y31	5		81.8
50	X51Y41	5		79.3
51	X51Y51	5		79.7
52	X51Y61	5		79.4
53	X51Y71	5		81.5
54	X51Y81	5		78.8
55	X61Y1	5		**
56	X61Y11	5		81.3
57	X61Y21	5		79.7
58	X61Y31	5		80.0
59	X61Y41	5		78.8
60	X61Y51	5		81.4
61	X61Y61	5		78.6
62	X61Y71	5		79.5



ตารางที่ 5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4-80 เมตร (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L <sub>eq</sub>
จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4x80 เมตร (ต่อ)				
63	X61Y81	5		80.6
64	X71Y1	5		79.0
65	X71Y11	5		**
66	X71Y21	5		**
67	X71Y31	5		**
68	X71Y41	5		**
69	X71Y51	5		79.5
70	X71Y61	5		**
71	X71Y71	5		**
72	X71Y81	5		**

หมายเหตุ  $L_{eq}$  = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง  
\*\* = บริเวณที่ไม่สามารถตรวจวัดได้





ตารางที่ 6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))
จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4x100 เมตร			
1	X1Y1	5	82.7
2	X1Y11	5	84.7
3	X1Y21	5	82.7
4	X1Y31	5	84.4
5	X1Y41	5	85.0
6	X1Y51	5	84.3
7	X1Y61	5	84.0
8	X1Y71	5	84.4
9	X1Y81	5	83.9
10	X11Y1	5	82.2
11	X11Y11	5	83.9
12	X11Y21	5	90.4
13	X11Y31	5	89.1
14	X11Y41	5	84.0
15	X11Y51	5	84.0
16	X11Y61	5	84.6
17	X11Y71	5	86.5
18	X11Y81	5	86.9
19	X21Y1	5	82.9
20	X21Y11	5	84.1
21	X21Y21	5	87.4
22	X21Y31	5	92.2
23	X21Y41	5	85.7
24	X21Y51	5	84.2
25	X21Y61	5	85.1
26	X21Y71	5	84.3
27	X21Y81	5	86.3
28	X31Y1	5	82.7
29	X31Y11	5	83.7
30	X31Y21	5	86.0
31	X31Y31		83.4



ตารางที่ 6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จุดที่ 8 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L <sub>eq</sub>
จุดที่ 8 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4x100 เมตร (ต่อ)				
32	X31Y41	5		83.5
33	X31Y51	5		83.2
34	X31Y61	5		84.5
35	X31Y71	5		84.4
36	X31Y81	5		81.7
37	X41Y1	5		82.3
38	X41Y11	5		82.6
39	X41Y21	5		83.3
40	X41Y31	5		84.9
41	X41Y41	5		83.1
42	X41Y51	5		84.2
43	X41Y61	5		83.0
44	X41Y71	5		83.9
45	X41Y81	5		82.3
46	X51Y1	5		82.4
47	X51Y11	5		83.8
48	X51Y21	5		85.5
49	X51Y31	5		88.4
50	X51Y41	5		83.5
51	X51Y51	5		85.7
52	X51Y61	5		84.5
53	X51Y71	5		83.3
54	X51Y81	5		81.4
55	X61Y1	5		82.3
56	X61Y11	5		83.3
57	X61Y21	5		89.5
58	X61Y31	5		86.3
59	X61Y41	5		83.5
60	X61Y51	5		83.1
61	X61Y61	5		83.6
62	X61Y71	5		83.2
63	X61Y81	5		81.8



ตารางที่ 6 ผลการวิจัยระดับข้อบัญญัติฉบับที่ ๑๙ เรื่องการเพิ่มพื้นที่ป่าชุมชน จังหวัดบุรีรัมย์

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L <sub>eq</sub>
จุดที่ ๘ บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาหารที่มี ขนาดพื้นที่ ๘1.๔x100 เมตร (ต่อ)				
64	X71V1	5		81.8
65	X71V11	5		82.9
66	X71V21	5		88.7
67	X71V31	5		87.6
68	X71V41	5		84.2
69	X71V51	5		83.4
70	X71V61	5		83.4
71	X71V71	5		83.5
72	X71V81	5		88.1
73	X81V1	5		81.2
74	X81V11	5		82.7
75	X81V21	5		81.8
76	X81V31	5		82.7
77	X81V41	5		81.8
78	X81V51	5		81.6
79	X81V61	5		82.9
80	X81V71	5		81.6
81	X81V81	5		81.0
82	X91V1	5		79.4
83	X91V11	5		80.6
84	X91V21	5		82.0
85	X91V31	5		82.6
86	X91V41	5		81.8
87	X91V51	5		81.3
88	X91V61	5		81.3
89	X91V71	5		81.4
90	X91V81	5		81.5

หมายเหตุ  $L_{eq}$  = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง

๑๑ = บริเวณที่ไม่สามารถตรวจวัดได้

ภาคผนวกที่ 1

■ รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม





C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิม อําเภอสวนทราย จังหวัดนครปฐม 73210

Email: cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

### รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ซี-เอ ไอ เทคโนโลยี จำกัด สาขาฉะเชิงเทรา  
สถานที่ตั้ง : ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมบริเวณ ตำบลบางกลาง อำเภอสองพี่น้อง จังหวัดสุพรรณบุรี

#### ผลการทดสอบระดับเสียง ( $L_{eq}$ 5 min.) ในสถานประกอบการ

จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร  
จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร  
จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7x100 เมตร  
จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4x80 เมตร  
จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4x100 เมตร  
จุดที่ 6 โรงงานโรงงานผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ของบริษัท ซี-เอ ไอ เทคโนโลยี จำกัด  
เขตประกอบการอุตสาหกรรมบริเวณ ตำบลบางกลาง อำเภอสองพี่น้อง จังหวัดสุพรรณบุรี

วันที่ 22-23 พฤศจิกายน 2565 วันที่ 24 พฤศจิกายน 2565  
วันที่ 25 พฤศจิกายน 2565 วันที่ 26 ธันวาคม 2565  
เครื่องมือ : Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025459  
ปรับความถูกต้อง วันที่ 10 มกราคม 2566, หมอดอย วันที่ 9 มกราคม 2566  
Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025456  
ปรับความถูกต้อง วันที่ 12 มกราคม 2566, หมอดอย วันที่ 11 มกราคม 2566  
Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025452  
ปรับความถูกต้อง วันที่ 14 มกราคม 2566, หมอดอย วันที่ 13 มกราคม 2566  
Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025492  
ปรับความถูกต้อง วันที่ 14 มกราคม 2566, หมอดอย วันที่ 13 มกราคม 2566  
Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025445  
ปรับความถูกต้อง วันที่ 17 มกราคม 2566, หมอดอย วันที่ 16 มกราคม 2566



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

*P. Pank*

(ดร.เพนชัย ภูมิคุ้มกัน)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะส่วนที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น  
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

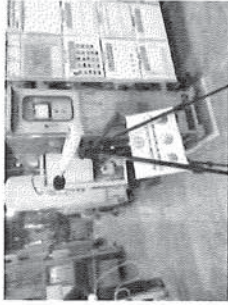
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิม อําเภอสวนทราย จังหวัดนครปฐม 73210

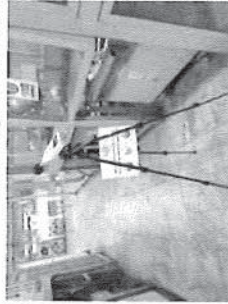
Email: cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

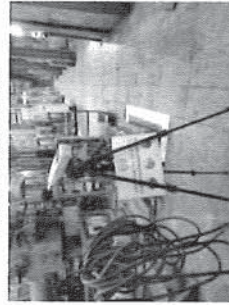
### รูปภาพการเก็บตัวอย่าง :



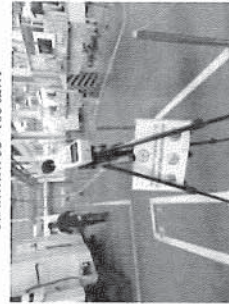
จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2  
ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร



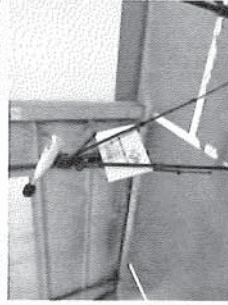
จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3  
ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร



จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4  
ขนาดพื้นที่ 54.7x100 เมตร



จุดที่ 6 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และ  
อาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4x80 เมตร



จุดที่ 8 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4x100 เมตร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

*P. Pank*

(ดร.เพนชัย ภูมิคุ้มกัน)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะส่วนที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น  
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร





C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จีน อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ (A)	
			L <sub>eq</sub>	
1	X1Y1	5	82.9	
2	X1Y11	5	83.6	
3	X1Y21	5	**	
4	X1Y31	5	**	
5	X1Y1	5	84.8	
6	X1Y11	5	83.5	
7	X1Y21	5	85.5	
8	X1Y31	5	83.2	
9	X2Y1	5	81.3	
10	X2Y11	5	82.9	
11	X2Y21	5	88.6	
12	X2Y31	5	85.3	
13	X3Y1	5	86.8	
14	X3Y11	5	85.9	
15	X3Y21	5	85.6	
16	X3Y31	5	86.6	
17	X4Y1	5	86.8	
18	X4Y11	5	84.9	
19	X4Y21	5	90.8	
20	X4Y31	5	86.7	
21	X5Y1	5	88.6	
22	X5Y11	5	88.5	
23	X5Y21	5	92.2	
24	X5Y31	5	87.1	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pankam

(ดร.แพนทิพย์ อนุรัตน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จีน อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ (A)	
			L <sub>eq</sub>	
25	X6Y1	5	87.1	
26	X6Y11	5	88.8	
27	X6Y21	5	87.8	
28	X6Y31	5	82.2	
29	X7Y1	5	85.5	
30	X7Y11	5	83.5	
31	X7Y21	5	87.5	
32	X7Y31	5	83.8	
33	X8Y1	5	85.1	
34	X8Y11	5	82.4	
35	X8Y21	5	84.1	
36	X8Y31	5	85.6	
37	X9Y1	5	82.1	
38	X9Y11	5	82.1	
39	X9Y21	5	82.1	
40	X9Y31	5	81.6	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pankam

(ดร.แพนทิพย์ อนุรัตน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร





C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนทราย จังหวัดนครปฐม 73110

Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-717-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบdB (A)	
			L <sub>eq</sub>	
1	X1Y1	5	๙๙	
2	X1Y11	5	๙๙	
3	X1Y21	5	๙๙	
4	X1Y31	5	๙๙	
5	X1Y1	5	83.0	
6	X1Y11	5	80.2	
7	X1Y21	5	97.7	
8	X1Y31	5	82.1	
9	X2Y1	5	81.7	
10	X2Y11	5	83.3	
11	X2Y21	5	86.6	
12	X2Y31	5	87.3	
13	X3Y1	5	83.3	
14	X3Y11	5	83.3	
15	X3Y21	5	88.1	
16	X3Y31	5	84.0	
17	X4Y1	5	86.6	
18	X4Y11	5	88.3	
19	X4Y21	5	89.1	
20	X4Y31	5	82.3	
21	X5Y1	5	86.3	
22	X5Y1	5	86.6	
23	X5Y21	5	85.0	
24	X5Y31	5	83.4	



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
ซึ่ง มี.ร.ด. ๓๑๒๕๖ ๒๕๖๑

*P. Pankaj*

(ดร.เมทย์ไทย ภูมิธ ภาณุวัฒน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนทราย จังหวัดนครปฐม 73110

Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-717-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ(dB (A))	
				L <sub>eq</sub>
25	X6Y1	5		83.3
26	X6Y11	5		85.9
27	X6Y21	5		86.9
28	X6Y31	5		84.8
29	X7Y1	5		84.5
30	X7Y11	5		80.4
31	X7Y21	5		86.2
32	X7Y31	5		84.2
33	X8Y1	5		83.0
34	X8Y11	5		80.4
35	X8Y21	5		82.1
36	X8Y31	5		84.3
37	X9Y1	5		81.7
38	X9Y11	5		81.4
39	X9Y21	5		86.0
40	X9Y31	5		86.9



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
ซึ่ง มี.ร.ด. ๓๑๒๕๖ ๒๕๖๑

*P. Pankaj*

(ดร.เมทย์ไทย ภูมิธ ภาณุวัฒน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร





C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพรวน จังหวัดนราธิวาส 73210

Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L <sub>eq</sub>	
1	X1Y1	5	**	
2	X1Y11	5	**	
3	X1Y21	5	82.1	
4	X1Y31	5	**	
5	X1Y41	5	**	
6	X1Y51	5	**	
7	X1Y1	5	81.4	
8	X1Y11	5	80.2	
9	X1Y21	5	80.2	
10	X1Y31	5	79.5	
11	X1Y41	5	82.6	
12	X1Y51	5	85.6	
13	X2Y1	5	82.1	
14	X2Y11	5	**	
15	X2Y21	5	81.1	
16	X2Y31	5	80.3	
17	X2Y41	5	82.2	
18	X2Y51	5	87.9	
19	X3Y1	5	82.3	
20	X3Y11	5	82.7	
21	X3Y21	5	82.8	
22	X3Y31	5	82.5	
23	X3Y41	5	82.4	
24	X3Y51	5	86.1	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pohn

(ดร.แพททิยา กุติส ภาณุกลิ่นเก้)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับผลการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพรวน จังหวัดนราธิวาส 73210

Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L <sub>eq</sub>	
25	X4Y1	5	82.5	
26	X4Y11	5	82.9	
27	X4Y21	5	82.8	
28	X4Y31	5	80.4	
29	X4Y41	5	**	
30	X4Y51	5	83.6	
31	X5Y1	5	85.9	
32	X5Y11	5	85.7	
33	X5Y21	5	82.6	
34	X5Y31	5	84.8	
35	X5Y41	5	85.1	
36	X5Y51	5	80.9	
37	X6Y1	5	86.1	
38	X6Y11	5	**	
39	X6Y21	5	83.6	
40	X6Y31	5	83.0	
41	X6Y41	5	83.3	
42	X6Y51	5	85.2	
43	X7Y1	5	84.6	
44	X7Y11	5	84.3	
45	X7Y21	5	86.1	
46	X7Y31	5	83.1	
47	X7Y41	5	85.3	
48	X7Y51	5	84.6	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pohn

(ดร.แพททิยา กุติส ภาณุกลิ่นเก้)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับผลการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร





C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวัง อําเภอสวนทราย จังหวัดนครปฐม 73210

Email: cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

C.E.M.-Tech.

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7x100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L <sub>eq</sub>	
49	X81Y1	5	83.9	
50	X81Y11	5	86.4	
51	X81Y21	5	87.2	
52	X81Y31	5	83.3	
53	X81Y41	5	**	
54	X81Y51	5	84.1	
55	X91Y1	5	85.1	
56	X91Y11	5	85.0	
57	X91Y21	5	84.4	
58	X91Y31	5	87.9	
59	X91Y41	5	85.9	
60	X91Y51	5	85.3	

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
จังหวัด ชลบุรี ตำบลวัง อําเภอสวนทราย

F. P. P.

(ดร.เมทธีไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวัง อําเภอสวนทราย จังหวัดนครปฐม 73210

Email: cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

C.E.M.-Tech.

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4x80 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L <sub>eq</sub>	
1	X1Y1	5	87.6	
2	X1Y11	5	82.9	
3	X1Y21	5	75.8	
4	X1Y31	5	81.9	
5	X1Y41	5	74.6	
6	X1Y51	5	75.5	
7	X1Y61	5	77.1	
8	X1Y71	5	**	
9	X1Y81	5	**	
10	X1Y11	5	84.6	
11	X1Y11	5	**	
12	X1Y21	5	**	
13	X1Y31	5	79.6	
14	X1Y41	5	74.5	
15	X1Y51	5	75.5	
16	X1Y61	5	77.6	
17	X1Y71	5	84.8	
18	X1Y81	5	72.7	
19	X2Y1	5	**	
20	X2Y11	5	**	
21	X2Y21	5	74.6	
22	X2Y31	5	77.4	
23	X2Y41	5	75.1	
24	X2Y51	5	76.5	

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
จังหวัด ชลบุรี ตำบลวัง อําเภอสวนทราย

F. P. P.

(ดร.เมทธีไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร





C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิ้ง อําเภอสวนพรวน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 4 บริเวณอาหารส่วนการผลิต อาหารที่ 6 และอาหารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4x80 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบdB (A)
			$L_{eq}$
25	X21Y61	5	77.2
26	X21Y71	5	75.5
27	X21Y81	5	76.7
28	X31Y1	5	79.8
29	X31Y11	5	80.6
30	X31Y21	5	79.5
31	X31Y31	5	**
32	X31Y41	5	78.9
33	X31Y51	5	80.1
34	X31Y61	5	75.4
35	X31Y71	5	82.7
36	X31Y81	5	78.3
37	X41Y1	5	79.3
38	X41Y11	5	79.3
39	X41Y21	5	81.4
40	X41Y31	5	82.0
41	X41Y41	5	80.6
42	X41Y51	5	78.5
43	X41Y61	5	**
44	X41Y71	5	79.2
45	X41Y81	5	78.1
46	X51Y1	5	**
47	X51Y11	5	82.3
48	X51Y21	5	81.0



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pankun

(ดร.เพฑาไพฑูริย์ อนุรัตน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิ้ง อําเภอสวนพรวน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 4 บริเวณอาหารส่วนการผลิต อาหารที่ 6 และอาหารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4x80 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบdB (A)
			$L_{eq}$
49	X51Y31	5	81.8
50	X51Y41	5	79.3
51	X51Y51	5	79.7
52	X51Y61	5	79.4
53	X51Y71	5	81.5
54	X51Y81	5	78.8
55	X61Y1	5	**
56	X61Y11	5	81.3
57	X61Y21	5	79.7
58	X61Y31	5	80.0
59	X61Y41	5	78.8
60	X61Y51	5	81.4
61	X61Y61	5	78.6
62	X61Y71	5	79.5
63	X61Y81	5	80.6
64	X71Y1	5	79.0
65	X71Y11	5	**
66	X71Y21	5	**
67	X71Y31	5	**
68	X71Y41	5	**
69	X71Y51	5	79.5
70	X71Y61	5	**
71	X71Y71	5	**
72	X71Y81	5	**



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pankun

(ดร.เพฑาไพฑูริย์ อนุรัตน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร





C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด  
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังช้าง อำเภอสวนหมาน จังหวัดนครปฐม 73210  
Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4x100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/ผล (A)	
			L <sub>eq</sub>	
1	X1Y1	5	82.7	
2	X1Y11	5	84.7	
3	X1Y21	5	82.7	
4	X1Y31	5	84.4	
5	X1Y41	5	85.0	
6	X1Y51	5	84.3	
7	X1Y61	5	84.0	
8	X1Y71	5	84.4	
9	X1Y81	5	83.9	
10	X1Y1	5	82.2	
11	X1Y11	5	83.9	
12	X1Y21	5	90.4	
13	X1Y31	5	89.1	
14	X1Y41	5	84.0	
15	X1Y51	5	84.0	
16	X1Y61	5	84.6	
17	X1Y71	5	86.5	
18	X1Y81	5	86.9	
19	X2Y1	5	82.9	
20	X2Y11	5	84.1	
21	X2Y21	5	87.4	
22	X2Y31	5	92.2	
23	X2Y41	5	85.7	
24	X2Y51	5	84.2	



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Panchan

(ดร.เพทย์ไทย ภูณิศ ภาณุภักดิ์)  
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น  
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด  
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังช้าง อำเภอสวนหมาน จังหวัดนครปฐม 73210  
Email- cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4x100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/ผล (A)	
			L <sub>eq</sub>	
25	X21Y61	5	85.1	
26	X21Y71	5	84.3	
27	X21Y81	5	86.3	
28	X31Y1	5	82.7	
29	X31Y11	5	83.7	
30	X31Y21	5	86.0	
31	X31Y31	5	83.4	
32	X31Y41	5	83.5	
33	X31Y51	5	83.2	
34	X31Y61	5	84.5	
35	X31Y71	5	84.4	
36	X31Y81	5	81.7	
37	X41Y1	5	82.3	
38	X41Y11	5	82.6	
39	X41Y21	5	83.3	
40	X41Y31	5	84.9	
41	X41Y41	5	83.1	
42	X41Y51	5	84.2	
43	X41Y61	5	83.0	
44	X41Y71	5	83.9	
45	X41Y81	5	82.3	
46	X51Y1	5	82.4	
47	X51Y11	5	83.8	
48	X51Y21	5	85.5	



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Panchan

(ดร.เพทย์ไทย ภูณิศ ภาณุภักดิ์)  
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น  
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร





C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่สีง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email: cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 8 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/ส.ร (A)	
			L <sub>eq</sub>	
49	X51Y31	5	88.4	
50	X51Y41	5	83.5	
51	X51Y51	5	85.7	
52	X51Y61	5	84.5	
53	X51Y71	5	83.3	
54	X51Y81	5	81.4	
55	X61Y1	5	82.3	
56	X61Y11	5	83.3	
57	X61Y21	5	89.5	
58	X61Y31	5	86.3	
59	X61Y41	5	83.5	
60	X61Y51	5	83.1	
61	X61Y61	5	83.6	
62	X61Y71	5	83.2	
63	X61Y81	5	81.8	
64	X71Y1	5	81.1	
65	X71Y11	5	82.9	
66	X71Y21	5	88.7	
67	X71Y31	5	87.6	
68	X71Y41	5	84.2	
69	X71Y51	5	83.4	
70	X71Y61	5	83.4	
71	X71Y71	5	83.5	
72	X71Y81	5	88.1	



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pankam

(ดร.แพทยไทย อุติส ภาณุรัตน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่สีง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email: cem\_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-65-4042

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 5 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L <sub>eq</sub>	
73	X81Y1	5	81.2	
74	X81Y11	5	82.7	
75	X81Y21	5	81.8	
76	X81Y31	5	82.7	
77	X81Y41	5	81.8	
78	X81Y51	5	81.6	
79	X81Y61	5	82.9	
80	X81Y71	5	81.6	
81	X81Y81	5	81.0	
82	X91Y1	5	79.4	
83	X91Y11	5	80.6	
84	X91Y21	5	82.0	
85	X91Y31	5	82.6	
86	X91Y41	5	81.8	
87	X91Y51	5	81.3	
88	X91Y61	5	81.3	
89	X91Y71	5	81.4	
90	X91Y81	5	81.5	
วิธีเก็บตัวอย่าง : Sound Level Meter				
วิธีทดสอบ : In – house method : WP-AP-22 based on notification of Department of Labour Protection and Welfare				

หมายเหตุ L<sub>eq</sub> = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง

\*\* = บริเวณที่ไม่สามารถตรวจวัดได้



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pankam

(ดร.แพทยไทย อุติส ภาณุรัตน์)

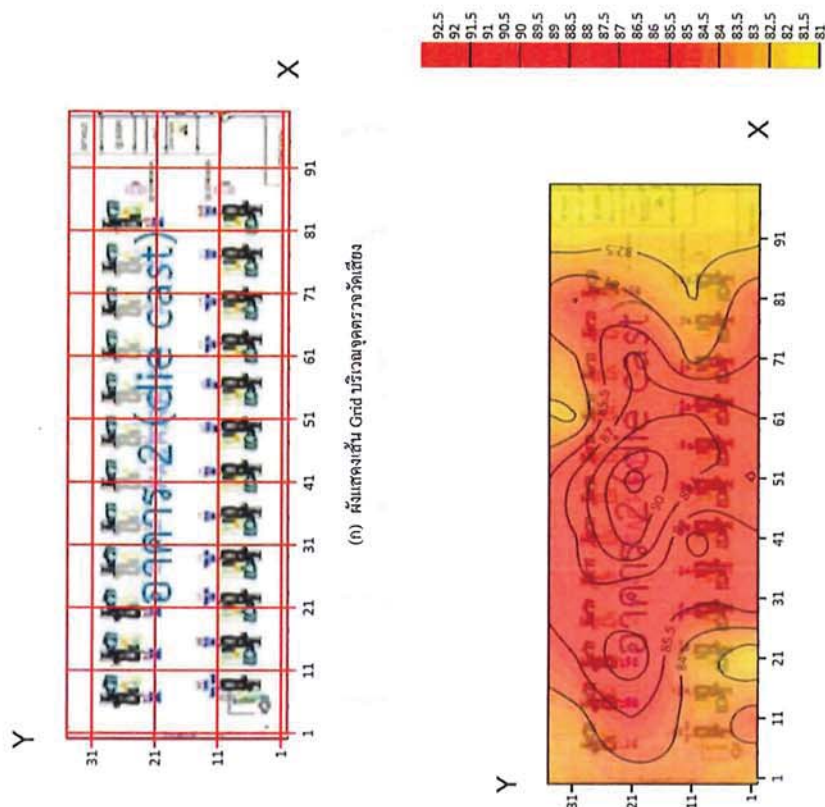
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



■ **ฟังแสดงเส้นระดับเสียง**



รูปที่ 1 จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร

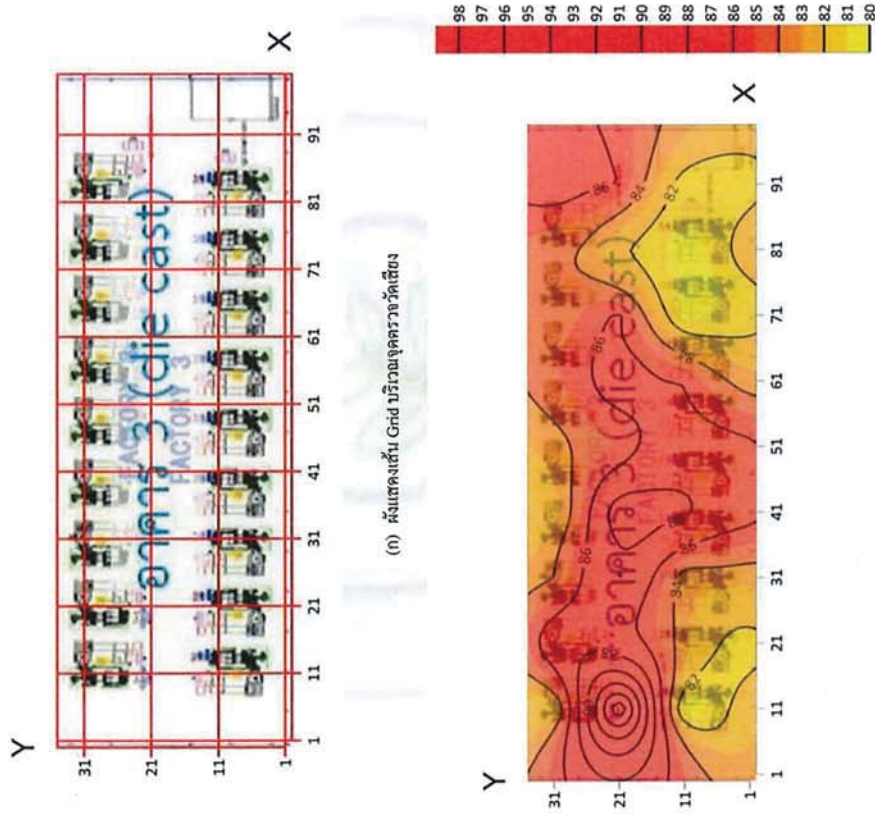




C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

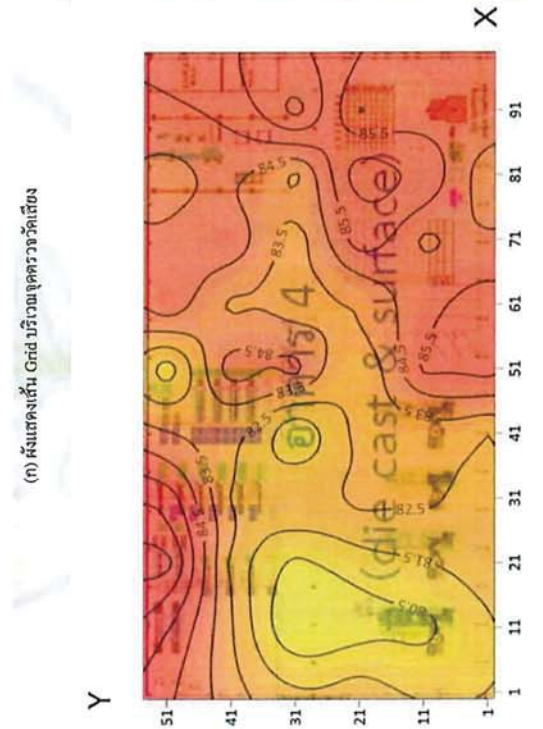


C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด



(ข) แสดงเส้นระดับเสียง

รูปที่ 2 จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร



(ข) แสดงเส้นระดับเสียง

รูปที่ 3 จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7x100 เมตร





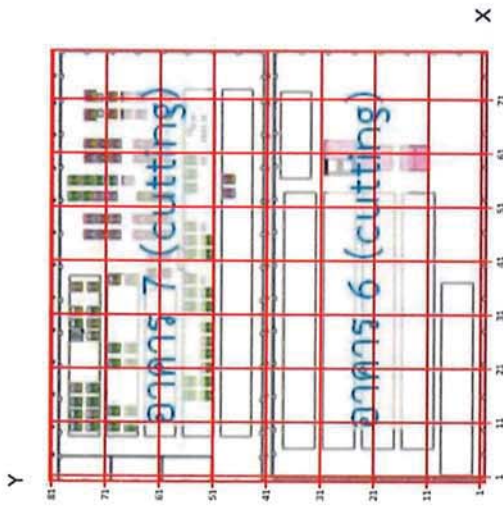
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

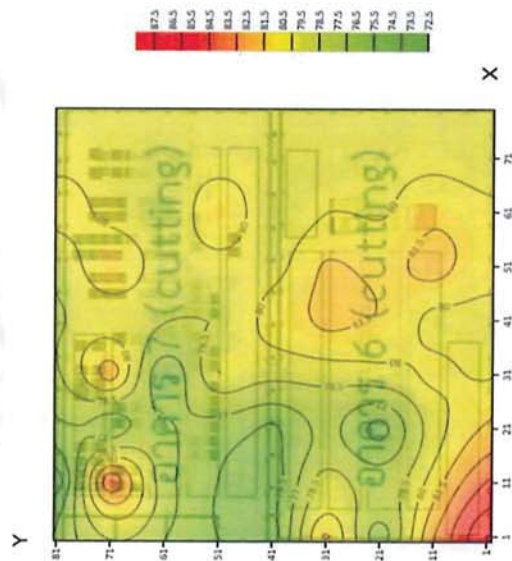


C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด



(ก) แผนผัง Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง

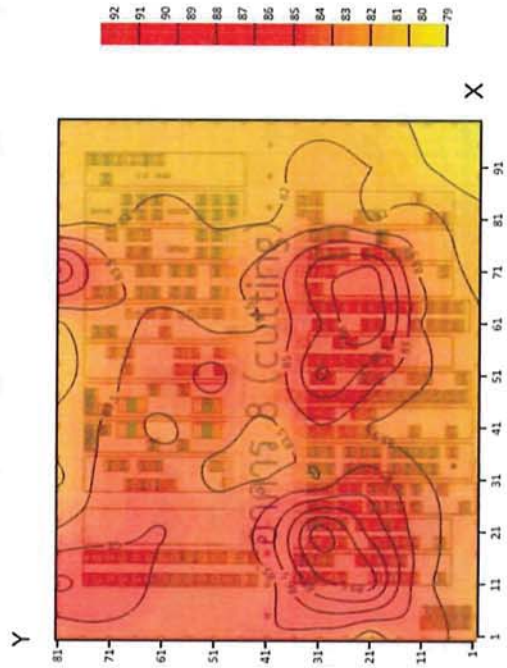


(ข) แผนผังเส้นระดับเสียง

รูปที่ 4 จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4x80 เมตร



(ก) แผนผัง Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง



(ข) แผนผังเส้นระดับเสียง

รูปที่ 5 จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4x80 เมตร